

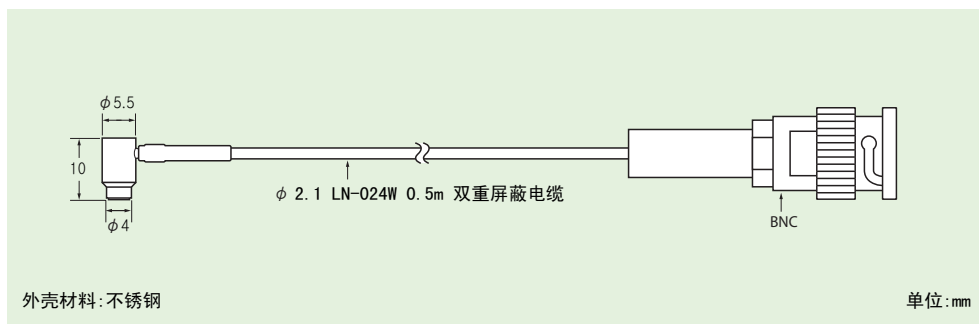
## R-CAST AE sensor system

R-CAST声发射传感器系统是富士陶瓷株式会社和东京大学先端科学技术研究所共同研发的针对微小破坏声发射信号的检测装置。该系统利用了场效应管组成的专用放大器对声发射传感器输出的信号进行放大，比常规的传感器检测方式高出大约55dB的灵敏度。像陶瓷、混凝土、岩石、复合材料之类的非金属脆性材料用常规的针对金属材料的检测方法很难检测出破坏产生的声发射信号，但是R-CAST连几个微米的裂纹都能检测出来。

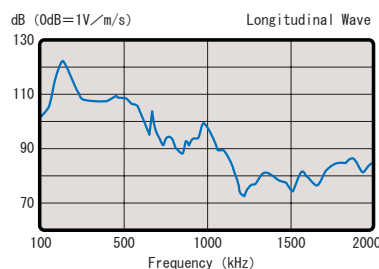
### MA型声发射传感器（内置场效应放大器）

型号	谐振频率 (kHz)	灵敏度 (dB) ※1	使用温度 (°C)	构造	外形尺寸 (mm)	质量 (gm) ※2
M204A	200±20%	120±3	-20~+80	外壳接地	φ 5.5×10H	1
M304A	300±20%	115±3	-20~+80	外壳接地	φ 5.5×10H	1

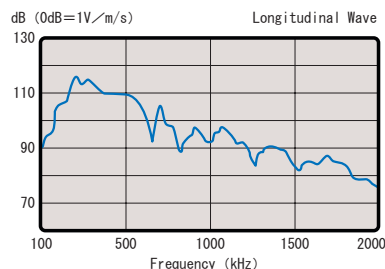
※1：使用A1002放大器时 0dB=1V/m/s    ※2：重量不包括电缆



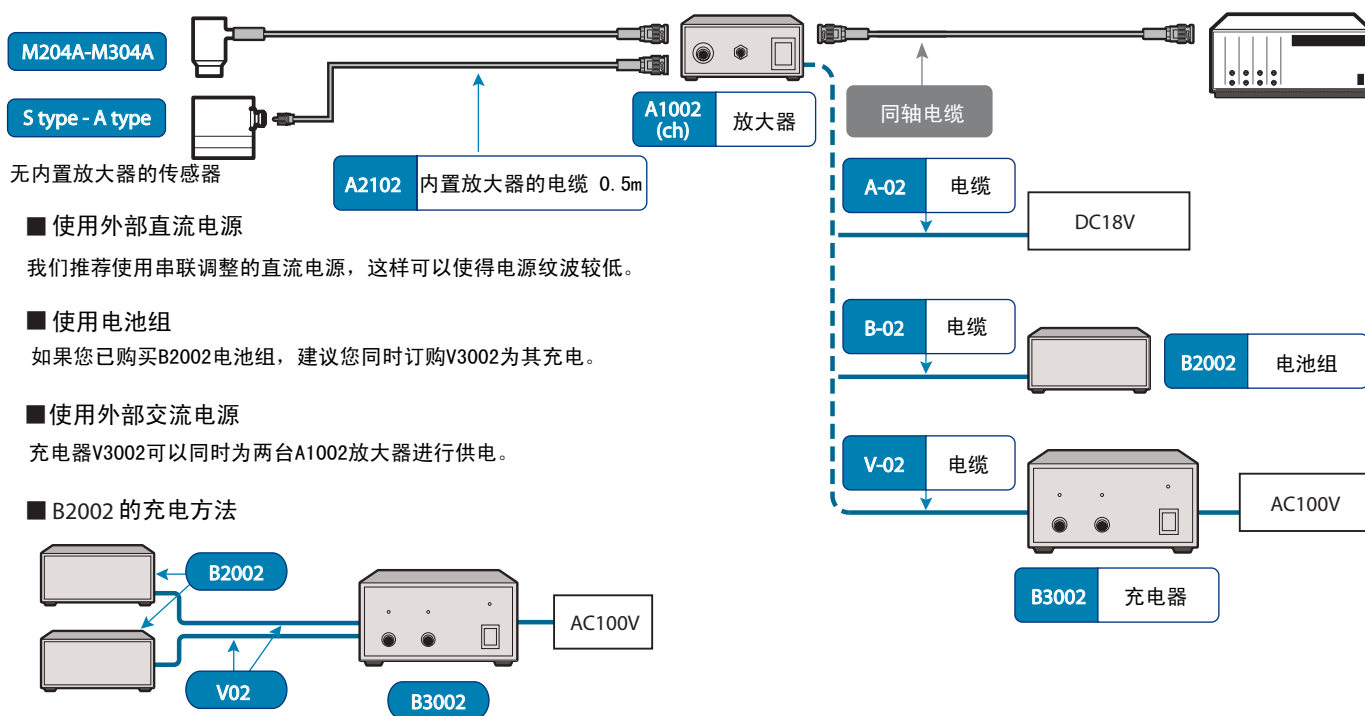
M204A



M304A



### 测试系统的连接方法



产品外观或参数如有更改，敬请浏览网页：  
<http://www.ndttech.net/r-cast-ae-sensor-system/>